

Transformamos viejas lanchas en embarcaciones de alta tecnología

PDVSA optimiza el servicio de transporte del personal



PREMIO

Plan de Recuperación
Extraordinario de Mantenimiento
en las Instalaciones de Occidente

Las lanchas L- 0606 y L-0504, exhibidas en el muelle de Pequiven, fueron dotadas con tecnología de punta.

Las unidades fueron dotadas de motores, sistema eléctrico tecnificado, indicadores del funcionamiento de cada máquina, sistema GPS, anemómetros, aire acondicionado, butacas de alto confort, radar, luces y asientos en cabina con amortiguación, entre otros sistemas y equipos modernos

Bianca Borrero

Fotos: Benito Gutiérrez

El gerente general de PDVSA EYP Occidente para la fecha, Ricardo Coronado; el gerente del Plan de Recuperación Extraordinario de Mantenimiento en las Instalaciones de Occidente (PREMIO), Nelson Pernalette, y el gerente de Operaciones Acuáticas de PDVSA EYP Occidente para entonces, Gerardo Suárez, inspeccionaron el pasado 12 de diciembre las lanchas L- 0606 y L-0504, dotadas con tecnología de punta.

Estas embarcaciones fueron sometidas recientemente a un proceso de transformación, y reincorporadas a las operaciones con un alto grado de eficiencia, lo que optimiza el servicio de transporte lacustre al personal de la Corporación que diariamente usa este tipo de equipo para trasladarse a sus sitios de trabajo en el Lago de Maracaibo.

“Durante la observación se corroboró que lanchas de 25 años de antigüedad, gracias a la gestión de la Nueva PDVSA, a través del proyecto PREMIO, son hoy embarcaciones de alta tecnología que brindan comodidad y seguridad a las tripulaciones y personal que labora en instalaciones de la industria ubicadas en el Lago”, afirmó Coronado.

Según el Gerente de Operaciones Acuáticas, “la instalación de la nueva tecnología permite a las tripulaciones detectar fallas a tiempo y, de esta manera, se evita el deterioro de las máquinas, ya que es posible tomar las medidas necesarias en la zona exacta de falla de forma oportuna”.

Las embarcaciones, exhibidas en el muelle de Pequiven, fueron dotadas de motores, sistema eléctrico tecnificado con interruptores de seguridad, sistemas indicadores del funcionamiento de cada máquina (estribor

y babor) que permiten medir temperatura, revoluciones, presión y aceite, entre otros parámetros de control del proceso.

Las lanchas cuentan, además, con sistema GPS, anemómetros, aire acondicionado, butacas de alto confort, radar, luces y asientos en cabina con amortiguación.

Las reparaciones, remodelaciones y reacondicionamientos se hacen a través de tres empresas o talleres externos a la industria: Premeca, Transporte Marino Occidente (TMO) y Servicios Generales de Astilleros (SGA).

Las embarcaciones sometidas a este proceso de mejoramiento forman parte de un grupo de 21 lanchas que ya están en condiciones óptimas para zarpar. Otras 21 serán entregadas el primer trimestre del año 2007. En total, son 83 lanchas a reparar, con una inversión de Bs. 33 mil millones por astillero.



Ricardo Coronado, Nelson Pernalette y Gerardo Suárez inspeccionaron las embarcaciones transformadas en el marco del proyecto PREMIO.



Las embarcaciones repotenciadas fueron dotadas de motores, sistema eléctrico tecnificado, indicadores del funcionamiento, sistema GPS, anemómetros, radar, luces, entre otros sistemas y equipos con los que se logró su modernización.

Proyecto PREMIO garantiza producción de crudo y gas en los pozos

Reacondicionamos la estación de flujo 5-9



La EF 5-9 recibe, separa, almacena y transfiere la producción de crudo y gas asociado a 11 pozos de los yacimientos del área.



El reacondicionamiento de la estación 5-9, ubicada en el bloque IX del Lago de Maracaibo, garantiza la disponibilidad de infraestructura para el manejo de la producción durante el Plan de Negocios en PDVSA Exploración y Producción Occidente

Leonardo Lugo
Fotos: Rubén Barboza

PDVSA Exploración y Producción (EyP) Occidente, a través del Plan de Recuperación Extraordinario de Mantenimiento en las Instalaciones de Occidente (Proyecto PREMIO), completó la fase 1 del reacondicionamiento de la estación de flujo 5-9, con lo cual se garantiza el manejo de la producción de crudo y gas asociada a ella, así como la integridad física del personal que labora diariamente en la misma.

La estación se encuentra ubicada en el bloque IX del Lago de Maracaibo, en la segregación Lagomedio, y actualmente maneja una producción de crudo de 5.400 barriles diarios (MBD) de 29.1° API, y una producción de gas de 12 millones de pies cúbicos estándar diarios (MMPCED).

Los ingenieros Gerardo Valiente y Wendy Higgins, de la organización de Infraestructura Lagomedio, resaltaron que las obras de reacondicionamiento se fundamentaron

principalmente en la eliminación de las condiciones más críticas de la instalación, a través del reemplazo de los múltiples de producción lado norte superior y este inferior y sus respectivas líneas de interconexión, así como los sistemas de alivio.

Adicionalmente, se desmantelaron los múltiples de producción existentes en el lado norte inferior y lado sur. También se procedió con el reemplazo tanto de los atracaderos ubicados en el lado oeste y sur, como de la facilidad para conexión con la estación de flujo flotante y la conexión de tubería para transferencia de producción hacia la EF 4-9.

Finalmente, se instaló el cercado perimetral en plataforma del área de bombas y atracaderos y adecuación para protección de la instalación de acuerdo al "Proyecto de Automatización de Protecciones (PAP)".

El manejo de la producción por medio de esta instalación se encontraba en riesgo debido a los daños de erosión y corrosión de sus tuberías, equipos y accesorios.

Según el informe de inspección técnica efectuado previo al reacondicionamiento, la estación de flujo presentaba las siguientes condiciones críticas: el múltiple este inferior para el manejo del crudo tenía un 67% de pérdida de su espesor; las tuberías de salida de crudo desde los múltiples hacia los separadores presentaban una pérdida de espesor del 87%; el atracadero secundario del lado oeste estaba caído, mientras que el atracadero principal del lado sur presentaba un alto nivel de corrosión.

La EF 5-9 recibe, separa, almacena y transfiere la producción de crudo y gas asociado a 11 pozos de los yacimientos del área, desde donde se envía el crudo al Patio de Tanques de Punta de Palmas, para su tratamiento y fiscalización, y el gas al Complejo de Compresión Lama.

Trabajo en equipo

El reacondicionamiento estuvo liderado por la organización de Infraestructura y Procesos Lagomedio del Distrito Social Maracaibo en conjunto con la organización de Sistemas Extracción Lago de Servicios Industriales y el apoyo de las siguientes organizaciones de PDVSA Occidente: Unidad de Explotación Lagomedio (Operaciones, Mantenimiento Operacional, Programación, Optimización, Seguridad Industrial, COA y Desarrollo de Yacimientos), Mantenimiento y PAP.

Por Servicios Industriales laboró el personal del Patio de fabricación de Pilotes La Salina, Fundaciones, Talleres Centrales, Construcción Lago y por la gerencia de Gas Asociado, la organización de Mantenimiento Estático.

Durante el reacondicionamiento se generaron 26 empleos directos y 122 empleos indirectos, de los cuales el 33% corresponden a asociados de cooperativas.

Inversiones futuras

PDVSA Exploración y Producción Occidente contempla, para los años 2007/2008, otras inversiones en la EF 5-9 relacionadas con la ejecución de la fase 2 del reacondicionamiento y la adecuación del sistema de alivio, venteo y drenajes para dar cumplimiento a las normativas ambientales vigentes (decretos 883 y 638).

Estas inversiones tienen garantía de rentabilidad para la Corporación y permitirán el cumplimiento de los objetivos de producción contemplados en el Plan de Negocio, de forma óptima y segura, así como también el desarrollo socio-económico sustentable de las comunidades en su entorno.



Antes



Después



Después

El manejo de la producción por medio de esta instalación se encontraba en riesgo debido a los daños de erosión y corrosión de sus tuberías, equipos y accesorios. Las obras de reacondicionamiento se fundamentaron principalmente en la eliminación de las condiciones más críticas de la instalación.